

Apiflex® –инъекция S

Эластичная полиуретановая гидроактивная инъекционная смола

Материал «Apiflex® –инъекция S» представляет собой однокомпонентную полиуретановую гидроактивную инъекционную смолу с низкой вязкостью. Высокая эластичность обеспечивает хорошую работу в условиях деформаций. Обладает высоким прониканием по тонким капиллярам, что создает повышенную водонепроницаемость.

Особенности материала

- При взаимодействии с водой материал увеличивается в объёме с образованием однородного материала с высокой эластичностью и закрытой структурой пор. Образуется гидрофильный каучукоподобный материал, набухающий при контакте с водой.
- При активных протечках используется в системе с «Apiflex® –инъекция H», в отсутствие активных протечек самостоятельно рекомендуется для влажных и водонасыщенных трещин, стыков и швов.
- Обеспечивает эластичное водонепроницаемое безусадочное заполнение.
- Водонепроницаемость обеспечивается в условиях динамических нагрузок (в т.ч. в подвижных трещинах).
- При возникновении протечек инъектируется в систему Инжпайп.
- Однокомпонентная система, не рекомендуется при гидростатическом давлении в зоне промерзания.
- Имеет высокую адгезию к различным элементам строительных конструкций.
- Материал химически стойкий к большинству органических растворителей, слабым кислотам и щелочам, солевым растворам, не содержит растворителей.

Область применения	
Ликвидация протечек высокой интенсивности в системе с «Apiflex® –инъекция H».	Устройство противофильтрационных завес за конструкцией, отсечка водоносных слоев.
Герметизации влажных и водонасыщенных трещин, швов и стыков в бетонных, кирпичных и каменных конструкциях.	Рекомендован для работы при динамических нагрузках, хорошо работает в подвижных трещинах, швах и стыках.
При возникновении протечек может инъектироваться в систему Инжпайп.	
Инструкция по работе с материалом	
Подготовка поверхности	
Определение рабочих участков на вертикальной и горизонтальной поверхностях: выявление протечек. Анализ выявленных протечек по элементам конструкции: холодные швы, деформационные швы и дефекты гидрошпонок.	
Производство работ	
Разметка инъекционных центров как на вертикальной, так и на горизонтальной поверхностях. Инъекционные центры вдоль трещины и холодного шва наносятся по обе стороны. Расстояние от инъекционного центра до шва или трещины составляет 50 мм. Расстояние между соседними инъекционными центрами вдоль трещины или холодного шва — 250-300 мм. Работы по инъектированию как на вертикальной, так и на горизонтальной поверхности выполняются последовательно, в выбранном направлении, при работе на вертикальной поверхности выполняются инъектирование снизу-вверх, прокачивая каждый инъекционный центр. Инъекционный состав нагнетается в шланг до выхода из соседнего пакера, пакер перекрывается, после чего необходимо выполнить допрессовку. После окончания работ пакеры демонтируют или ломают, заделывая образовавшиеся отверстия ремонтными составами на цементной основе, после чего производят работы по обмазочной гидроизоляции.	
Подготовка материала	
Перед применением материал необходимо выдерживать при температуре не ниже +20°C в течение 24 часов. После вскрытия материала и перелива в используемые ёмкости, необходимо удалить остатки материала с верхней кромки ёмкости при помощи ветоши и растворителя (типа ацетон), далее плотно и герметично закрыть крышку.	Необходимо защитить ёмкости с материалом и оборудование от попадания влаги. В случае обнаружения следов влаги их необходимо удалить ветошью, а соответствующее место промыть растворителем или ацетоном и просушить.

Инструмент и оборудование			
<p>Инъецирование производится при помощи специального мембранного электрического насоса для одно-компонентных систем. Для контроля рабочего давления насос должен быть оборудован манометром и клапаном сброса давления.</p>		<p>В пакер рабочая композиция доставляется по рабочему трубопроводу, оборудованному специальным крепёжным элементом для герметичного соединения с ответной частью пакера.</p>	
Технические характеристики продукта			
<i>Показатель</i>	<i>Ед. изм.</i>	<i>Значение</i>	<i>Метод определения / Примечание</i>
Внешний вид		Однородная прозрачная жидкость без механических примесей; допускается опалесценция.	Определяют визуально в пробирке из бесцветного стекла диаметром 16-20 мм при высоте наполнения 30-40 мм в проходящем свете.
Плотность	г/см ³	1,05	При 20°С и отн. влажности воздуха 50%
Динамическая вязкость при температуре 23°С	мПа*с	600	ГОСТ 25271-93
Условная вязкость при температуре 23°С (ВЗ-246, d=6мм.)	с	40	УАЛТ.110.000.00РЭ ТУ 4215-102-27449627-2013
Время жизни	мин	60	При 20°С и отн. влажности воздуха 50%
Время реакции	мин	0,5-15	
Цвет продукта		жёлтый	
Поставка / тара		Поставляется в металлической таре массой: 20 кг.	
Хранение / транспортировка			
<p>Материал хранится в металлической таре. Температура хранения: от + 5°С до +30°С. Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления в закрытой заводской упаковке и в сухом прохладном крытом помещении, защищенном от прямых солнечных лучей, низких температур и влаги. Помещение должно быть сухим и вентилируемым. При перевозке материала на длительные расстояния в холодное время года необходимо использовать грузовой транспорт с обогреваемым кузовом. Температура при транспортировке должна быть не менее +5°С.</p>			
Утилизация			
<p>Твёрдые отходы, образующиеся при проведении технологических проб и нанесении покрытий, а также полимерная тара из-под состава «Ariflex® – инъекция S» при невозможности её повторного использования направляются на термическое обезвреживание (сжигание) или утилизируются вместе с бытовыми отходами. Остатки жидкого продукта, в том числе на металлической таре, следует обрызгать водой и выдержать на открытом воздухе в течение нескольких дней до полного затвердевания, после чего направить на утилизацию как твёрдые бытовые отходы. Запрещается сливать в канализацию. Удаление и ликвидация твёрдых отходов должна осуществляться в соответствии с требованиями экологических, законодательных и нормативных актов РФ и с учётом технологических норм.</p>			
Меры предосторожности			
<p>Горючая взрывоопасная жидкость. Токсичный. Работы следует проводить в защитных очках (тип Г по ГОСТ 12.4.013). Рабочие должны быть обеспечены спецодеждой (ГОСТ 27574 и ГОСТ 27575), сапогами (ГОСТ 12.4.072), ботинками (ГОСТ 12.4.010), резиновыми перчатками (ГОСТ 20010) и фильтрующим противогазом, например, марки ФГП-130. БКФ (ГОСТ 12.4.121).</p>			

Приведенные в настоящем техническом листе сведения не носят характер гарантийных обязательств. В каждом отдельном случае необходимо принимать во внимание особенности строительного объекта, условия проведения работ и цели применения материала.