



Комплексная добавка в бетон

ведро 15 кг
на 1500 кг цемента в бетонной смеси

ТУ 5745-001-38213907-11

Кристаллизол Монолит

Комплексная добавка в бетонный раствор для повышения водонепроницаемости, морозостойкости и прочности бетона

Область применения:

- используется в качестве добавки в бетон на стадии приготовления для получения гидротехнического бетона. Марка бетона, в который планируется добавлять Кристаллизол Монолит для водонепроницаемости должна быть не ниже М150;
- комплексное улучшение прочности и плотности, водонепроницаемости, морозостойкости и коррозионной стойкости бетонов;
- позволяет уменьшить время распалубки бетона и ускорить ввод в эксплуатацию бетонных и железобетонных конструкций;
- не вызывает коррозию стальной арматуры;
- совместим (не вступает в химические реакции) с другими добавками для бетонов и растворов - гидрофобизаторами, ускорителями, замедлителями, воздухововлекающими, газообразующими и др.;
- рекомендован для резервуаров с питьевой водой.

Используется в различных типах бетонов:

- товарные бетоны различных марок (особо тяжёлые, тяжёлые, лёгкие, особо лёгкие);
- дисперсно-армированные (фибробетоны);
- гидротехнические бетоны;
- напрягающие бетоны и т. д.

Бетон с добавлением Кристаллизол Монолит не требует дополнительной гидроизоляции!

Типичные объекты применения на этапе строительства:

- элементы зданий и сооружений (фундаменты, фасады, стены, полы, перекрытия и т.д.);
- производственные и бытовые помещения (цеха, прачечные, бани, санузлы и т.д.);
- бассейны, колодцы, резервуары (для питьевой и чистой воды, вторичной очистки);
- подземные сооружения (автостоянки, бомбоубежища, подвалы и т.д.);
- водопропускные сооружения (ГЭС, шлюзы, каналы, береговые насосные станции и т. д.);
- объекты водоканалов (очистные сооружения, аэротенки и т.д.);
- портовые сооружения (причальные стенки, пирсы);
- мосты, путепроводы;
- ТЭЦ, шахты, градирни;
- тоннели (инженерных коммуникаций, транспортные, метрополитена и т.д.).

Технология применения комплексной добавки Кристаллизол Монолит

Масса добавки должна составлять **1%** от массы цемента в бетонной смеси.

Введение добавки может осуществляться несколькими путями:

В сухую смесь:

- ленточным транспортером вместе с песком, если влажность песка не превышает 5%;
- вручную в бетоносмеситель после дозирования всех сухих компонентов (цемента, наполнителей, заполнителей). Перемешать в сухом виде, после добавления воды перемешать в бетономешалке до однородного состава в течение 20-ти минут.

В раствор:

- Кристаллизол Монолит развести небольшим количеством воды, ввести в бетонный раствор, тщательно перемешать в бетономешалке в течение 20-ти минут.

Ориентировочный расход при добавлении в растворную смесь на стадии бетонирования в зависимости от марки бетона (на 1 м³):

M200 – 270 кг цемента – 2,7 кг добавки;

M250 – 320 кг цемента – 3,2 кг добавки;

M300 – 370 кг цемента – 3,7 кг добавки.

Нанесение окрасочных и отделочных материалов

Добавка не влияет на химические и физико-механические эксплуатационные свойства отделочных и декоративных материалов органического и минерального происхождения (краски масляной основе, битумные вещества, гидрофобизаторы, эпоксидные вещества, штукатурки, шпатлевки и т.д.). Не рекомендуется использовать краски на водной основе.

Технические характеристики бетона после добавления Кристаллизол Монолит	
Повышение марки по водонепроницаемости, не менее	+5 ступеней
Жизнеспособность растворной смеси	не меняется
Морозостойкость	300 циклов
Повышение прочности	От 1 ступени
Климатические зоны применения	все

Правила хранения

Хранить в сухих помещениях, сохранять целостность упаковки, не допускать попадания влаги.

Упаковка

Пластиковое ведро 15 кг.

Требования безопасности

Работы производить в резиновых перчатках, применять защитные очки. При попадании раствора на слизистую оболочку глаз - промыть водой.